

ニュートリノ崩壊光探索 COBAND実験用 遠赤外光学系設計開発

2021 Jun. 25th

飯田崇史(筑波大)

for the COBAND collaboration

宇宙史研究センター(TCHoU)構成員会議@Zoom

※写真はイメージです

<u>目次</u>

- ・ニュートリノ崩壊
- COBAND実験
- 光学系開発
 - 遠赤外用回折格子
 - •光学系全体
- ・まとめと今後







Neutrino decay in standard model

Two body decay

$$\nu_{3} \rightarrow \nu_{2} + \gamma$$



$$E_{\gamma} = \frac{m_3^2 - m_2^2}{2m_3} = \frac{\Delta m_{23}^2}{2m_3}$$

Using $\Delta m_{23}^2 = (2.43 \pm 0.09) \times 10^{-3} \text{eV}^2$ $E_{\gamma} = 10 \sim 25 \text{ meV}$ at ν_3 rest frame.

$$\begin{split} \underline{O 崩壊確率 in SM}\\ \Gamma(\nu_i \to \nu_j + \gamma) &= \frac{m_{\nu_i}^3}{8\pi} \left(1 - \frac{m_{\nu_j}^2}{m_{\nu_i}^2} \right)^3 \left[|\mu_{\bar{\nu}_j \nu_i}|^2 + |d_{\bar{\nu}_j \nu_i}|^2 \right]\\ &\simeq \frac{\alpha m_{\nu_i}^5}{128\pi^4} G_F^2 \frac{9}{16} \left(\frac{m_\tau}{m_W} \right)^4 |U_{j\tau}^{\dagger} U_{\tau i}|^2 .\\ \tau(\nu_i \to \nu_j + \gamma) &\geq 4 \times 10^{29} \operatorname{yr}(m_{\nu_i}/30 \operatorname{eV})^{-5}\\ \mathrm{SM \ Cll}, 10^{43} \operatorname{year} U \bot \mathcal{O} \oplus \mathfrak{G} \wedge \mathfrak{F} \operatorname{dl} \mathcal{O} \mathcal{A} \mathcal{O}_{\mathcal{O}} \end{split}$$

✓ GIM機構で抑制 以下の項の主要部分がキャンセル

$$\sum_{\ell} U_{j\alpha}^{\dagger} U_{\alpha i} F([m_{\ell_{\alpha}}/m_W]^2) ,$$
$$F(x) \sim -\frac{3}{2} + \frac{3}{4}x , \text{ (x<<1)}$$

Neutrino decay in Left-Right symmetric model



✓ 中間状態のレプトンによるカイラリティ反転が許容。 → $\Gamma \propto m_{\tau}^2 m_{\sqrt{3}}$ ✓ 重い τ のダイアグラムが顕著に効いてくる。 → GIM抑制がない

 $\tau(\nu_3 \to \nu_{2,1} + \gamma) \gtrsim 1 \times 10^{12} \,\mathrm{yr} (m_{\nu_3}/10 \,\mathrm{eV})^{-3}$

LR対称模型では、τ~10¹⁷ yearの寿命もありえる。26桁のブースト!

Recent result of XENON1T

最近の結果からLR対称模型をサポートしうる結果(?)を紹介

2020年にイタリア・LNGSの暗黒物質探索実験XENON1Tが、低エネ ルギー側で電子反跳信号の超過を報告!

<u> 〇ニュートリノ磁気能率による断面積</u>

 $\frac{d\sigma_{\mu}}{dE_{r}} = \mu_{\nu}^{2} \alpha \left(\frac{1}{E_{r}} - \frac{1}{E_{\nu}}\right),$

*標準理論 $\mu_{vi} \sim 3.2 \times 10^{-19} (m_{vi}/1 eV) \mu_B$ *LR対称模型 μ_{vi}~O(10^{-11~-12}) μ_в

Physics of Neutrinos, M. Fukugita, T. Yanagida (2003)



Phys. Rev. D., 102, 072004 (2020)



我々の推しである、LR対称模型と矛盾しない!ただし、アクシオンなど他諸説あり。

Neutrino decay of CvB



10-8

10-9

dark matter

- 現在のニュートリノ温度 Tv=1.95 K
- 宇宙には光子に次ぐ大量のニュートリノが 存在している!しかし、未発見!!
- ニュートリノ崩壊光探索に最適。

<u>COBANDの目的 まとめ</u>

COsmic BAckground Neutrino Decay search

- 1. 宇宙背景ニュートリノの発見
- 2. ニュートリノ質量絶対値の決定
- 3. 標準理論を超えた物理への突破口





<u>ニュートリノ崩壊光のE分布</u>





<u>◎検出原理</u>

- 1. 宇宙からの光を望遠鏡で集光
- 2. 後段の光学系(回折格子)で波長ごとに分光
- 3. Nb/Al-STJを用いて遠赤外一光子をカウント



※宇宙観測のプロからのアドバイス大歓迎です!!

<u>COBAND光学系の開発</u>

感度 τ_v~10¹⁴ year を達成するための光学系への要求

	$[\mathrm{mm}\;\Phi]$	200	主鏡直径
	[mm]	500	奥行
[µm]	$[\mu m]$	400	焦点のスポットサイズ
[deg] ─ 回折限界 / STJのサイズ	[deg]	0.29	視野角
[cm]	[cm]	54.6	焦点距離
[deg] → 光学系の収差	[deg]	8~16	回折の分散角 (40~80 [µm])



<u>回折格子</u>

- 遠赤外(40-80µm)の回折格子は激レア。
- ・堀場製作所は既製品あり(~¥20万)





✓ 光学系からの要請:40-80µmの光を、分散角8~16度で回折。 堀場の既製品では分散角が数10度と広いため、収差が悪くなる。

COBAND実験用遠赤外回折格子の開発を行った。

<u>◎回折格子方程式</u>

$$eta = rcsinig(rac{n\lambda - d\sinlpha}{d}ig)$$

α: Incident angle
β: Reflected angle
d: Interval of groove
λ: Wavelength

<u>回折格子設計</u>

高橋光太郎(2019年卒業)

- 回折格子シミュレータ(DiffractMOD)で、ブレーズド回折格子をデザイン。
- 40~80μmの波長に対して: 1次回折光の効率が50%以上 8度または16度の分散角。
- ・ 以上を満たすように、溝幅とブレーズ角をシミュレーションで決定。
- 材質は遠赤外光に対して反射率の高いアルミを用いる。



<u>大企業に回折格子作成を相談</u>

<u>S津製作所</u>

筑波大学 数理物質系 物理学域 飯田様

いつもお世話になっております。

お問い合わせいただきました 回折格子の件ですが、 波長が長いため、弊社での製作は難しいです。 まことに申し訳ございません。

です。

弊社ではございませんが、

こいう方がおりまして、 この方であれば、製作可能かもしれません。 詳細は以下URLになります。

ー度お問い合わせいただければと思います。 の方より紹介されたと連絡

ご承知いただけるかと思います。

<u>H場製作所</u>

特注品(カスタム仕様)の回折格子を承っており、Science分野では、真空紫外 用 (放射光用)、大出力レーザー用、 Space flight 用と、これまで様々な回折格子を作ってきております。 但し、製造可能かどうは仕様によります。また理論的に解があったとして も、製 诰 可能かどうかはまた別の評価が 必要になります。(製造装置の能力も依存。) またもう一つの要因はコストになります。1品ものの製造になる為、一般的にか な n 高価になります。仕様にもよりますが ざっくり \ 5,000,000.- 前後から、\10,000,000.- 超えまで様々です。 今回の様な赤外の場合、一般的にはブレーズ角が大きくなる為(溝本数にも依 存:溝本数は少くなる傾向)、必要な ブレーズ角が立てられるか?になるかと思います。

以上、まずはお礼並びにご連絡まで。

今後ともよろしくお願い致します。



<u>自前で作成を決意</u>

設計図を作って機械加工の業者に作成を委託することに。



<u>回折格子の作り方</u>



- 静岡にある機械加工の会社。
- <u>4社に断られ</u>、5社目でやっと引き受け てもらった。
- アルミ板を通常のフライス盤で加工。



※単結晶ダイヤの特注工具を用いれば表面精度が上がるといわれたが、時間がかかるようなので普通の工具で加工し、鏡面は別途真空蒸着で対応することにした。

- 福井にある真空蒸着の会社。
- 回折格子表面を、純度99%のアルミまたは金でコーティング。膜厚は100nm程度。
- さらに酸化防止のためSiO,保護膜を塗布。







結果として1000万コースといわれた回折格子が、20万以内で作成できた!! 良いものが出来たかは、この時点では不明。



実際に用いたい遠赤外の光を照射して性能評価へ

<u>福井大学での回折格子試験</u>

- ・福井大学遠赤外領域研究開発センター
- ・遠赤外線分子レーザー装置
- CO2レーザーの光をCH₃OD等に吸収 させて、出てくる遠赤外の光を利用。
- 分子を変えることで様々な波長の光が 利用可能となる。





254-µm CD₃OH レーザーとジャイロトロン FU-IV とのヘテ ロダインビート信号.

発振波長 [μm]	試料ガス	偏光方向	FIR出力 [mW]
42.6	CD ₃ OH		2.0
47.6	CH ₃ OD		36.6
57.2	CH ₃ OD	\perp	28
70.5	CH ₃ OH	\perp	30
86.4	CD ₃ OH		-

強度や偏光方向を考慮し、今回は5種類 の波長を測定した。



- レーザーは共振管の温度変化等により、強度が若干不安定なので、モニターとの比を取った。
- ・ 回折格子を回転させて、各波長ごとに入射角を変えながら、
 の折角β、回折効率を測定した。



回折格子の実験紀

実測

予想

100

80

前川群(2021年卒業)

0

20



- 波長57.2µmのレーザーを使って、入射角 • 度 vs 回折角度の分布を測定(左)。
- 実測と予想はどんぴしゃ一致し、回折格 子として機能していることが分かる。

<u>◎溝幅の回折効率比較</u>

- (下図)溝幅による回折効率の入射角依存性。
- こちらも実測とシミュレーションは良く一致した。
- 45度での回折効率はどちらもほぼ1。



分散角が狭いほうが収差を抑えやすいので、365µmを使用することに決定

溝幅365µm、金蒸着

40

60

入射角[°]

ー次回折光の角度

155µm、金蒸着

150

100

50

0

0

1

0

回折効率

20

回折角[°

<u>回折格子の実験結果② [材質比較]</u>

金蒸着、アルミ蒸着の2種の回折格子(溝幅365µm)に対し、 入射角依存性、波長依存性を確認した。



シミュレーションと良く一致しており、また、材質による違いも特に見られない。



価格が安く、異種金属接触(ガルバニック)腐食が起こり づらいアルミ蒸着のものを用いることに決定した。

回折格子の実験結果③ [回折光の広がり]

- 回折格子表面の機械切削による跡によって 分解能の悪化が発生しているかを確認した。
- 焦電検出器を0.5mmずつ動かして測定を行った。 影響があれば回折後のビームは広がるはず。



0.2666 / 19

 0.1129 ± 0.03249

6.208 ± 0.08555

波長47.6µm,回折格子:365µm_AI蒸着





BG

Peak

<u>COBAND光学設計</u>

橋本遼(関西学院大) 前川群(2021年卒業)

- 開発した回折格子を組み込んだ光学系全体を設計。
- ・ 光学シミュレータCODE-Vを用いて以下の二種類の光学系を検討。



※迷光:本来のルートを通らず検出器に入射する光。



両方の設計を検討した結果、カセグレン式を採用!

<u>集光効率の算出</u>

- CODE-Vを用いてCOBAND実験光学系をシミュレーション。
- STJ検出器手前での集光効率を求めた。



焦点では、集光器によって400μm内の光を60μmに縮小。 ただし、入射角が8.6°以上の光は集光できない。 アルミ・ミラーの反射効率はほぼ100%と考えてよい。



・ 光学系シミュレーションと回折格子シミュレーションから得られた
 各種効率と、トータルの集光効率。

波長(um)	焦点で400um <i>φ</i> に 入る割合(%)	集光器の入射角 <8.6度の割合(%)	回折効率(%)	集光効率 (%)
40	81.2	59.4	76.8	37.0
50	72.8	59.1	85.3	36.7
60	66.4	57.9	75.6	29.1
70	66.8	55.9	62.7	23.4
80	64.7	53.4	51.1	17.7

40-70µmは効率が目標値20%以上を達成している。

この光学系で試作を行い、実験によって性能計測を行っていく。



- M4,M5と呼んでいる、回折光を焦点面に集光するミラーを試作。
- クリスタル光学という会社でミラーを作成。
- ・ ミラーの精度はミクロン程度。価格は~80万円くらい。

<u>試作ミラーのテスト</u>

前川群(2021年卒業)

試作したM4,M5を用いて、焦点面での結像の試験を行った。



集光位置は、実測とシミュレーションで良く一致(ずれは0.4mm以下)! 今後、アライメントや測定の精度を上げていきたい。

<u>その他、光学系で進んでいる項目</u>

発表時間の関係で割愛したが、以下の項目においても 研究開発が進んでいる。

- 1. 集光器(ウィンストンコーン)の設計・試作
- 2. STJ表面の反射防止膜の試作(Si薄膜)
- 3. 理想的な反射防止膜設計に向けたNbの複素屈折率測定

山根綾太(2021年卒業予定) etc...

<u>まとめ</u>

- COBAND実験は宇宙背景ニュートリノの崩壊光を探索する実験。
- ・遠赤外(λ=40-80µm)の光を分光するCOBAND実験用の遠
 赤外回折格子を独自開発した。
- ・回折格子を組み込んだ光学系の設計・評価を行い、集光 効率18-37%をシミュレーションで達成した。
- ・現在、光学系の試作を行っているところ。

<u>今後やっていくこと</u>

- ・作成した回折格子+集光ミラーを福井大学にもって
 ・いって、遠赤外レーザーを用いた性能試験。
 ・
- ・集光器・反射防止膜の試作・試験。
- ・光学系全体を作成し、性能評価、振動試験、冷却試験。



etc.